

D/Dña. \_\_\_\_\_ con DNI: \_\_\_\_\_

y domicilio en \_\_\_\_\_ CP: \_\_\_\_\_

Número de teléfono: \_\_\_\_\_ Correo electrónico: \_\_\_\_\_

**EXPONE: 1º/** He sido afectado por el incendio que se originó el pasado día 8 de septiembre de 2022 y que, entre otros, ha afectado al término municipal de El Pinar.

**2º/** Los daños que he sufrido los han sido en:

- Daños personales
- Vivienda (Ref. Catastral):
- Enseres (Ref. Catastral ubicación de los mismos):
- Nave agrícola (Ref. Catastral):
- Finca rústica (Polígono y parcela):
- Otros (Señalar):

**3º/** Los daños que he sufrido por el incendio, junto con su valoración en una primera aproximación y a salvo de una valoración pericial definitiva, han sido los siguientes:

**Bien dañado**

**Valoración aproximada inicial**

En El Pinar, a \_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de 2022

El interesado

Fdo. \_\_\_\_\_

**SR. ALCALDE-PRESIDENTE DEL AYUNTAMIENTO DE EL PINAR**